

# PPAP

## Production Part Approval Process

**Seminardauer 1 Tag**

Name: \_\_\_\_\_



## Programmablauf:

### **PPAP** Produktionsteil - Freigabeverfahren

08:00 - 08:15 Uhr	Begrüßung / Vorstellung der Teilnehmer
08:15 - 10:15 Uhr	1. Grundlagen (Definitionen, Zweck, Allgemeines)
10:15 - 10:30 Uhr	<b>Pause</b>
10:30 - 12:00 Uhr	2. Die 19 PPAP – Anforderungen (1-15)
12:00 - 12:30 Uhr	<b>Mittagspause</b>
12:30 - 13:30 Uhr	3. Die 19 PPAP – Anforderungen (16-19)
13:30 - 14:00 Uhr	4. Kundenbenachrichtigung & Nachweisstufen 5. Teileübermittlungsstatus & Aufbewahrungsregeln
14:00 - 14:15 Uhr	<b>Pause</b>
14:15 - 14:45 Uhr	6. Das PPF Verfahren
14:45 - 15:30 Uhr	7. Zusammenfassung des Lehrgangs / Fragen
15:30 - 16:00 Uhr	8. Lernerfolgskontrolle
Ca. 16:15 Uhr	Seminarende

## Zweck:

# Das Ziel des PPAP-Verfahrens ist die Kundenfreigabe für ein Produkt:

- Für neue Teile oder Produkte
- Für Korrekturen von Abweichungen an schon vorgestellten Teilen
- Für modifizierte Teile (Änderungen der Designvorgaben)
- Für jede Situation, die im PPAP Handbuch unter dem Kapitel „Kundenbenachrichtigung 1.3“ definiert ist.

